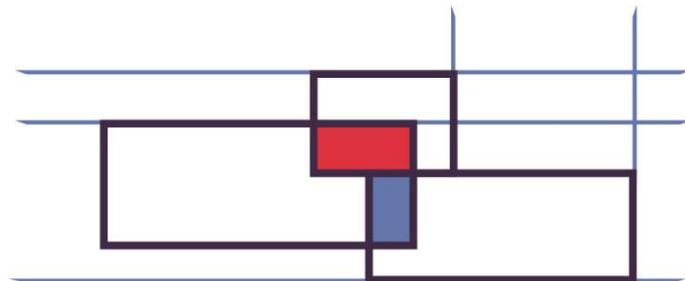


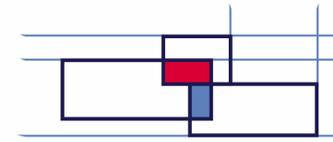
Grupo 1.4
Estandarización y
mejora de procesos

ARMARIOS NO
EMPOTRADOS



CLÚSTER
DE LA EDIFICACIÓN





1. VENTAJAS DE LA INDUSTRIALIZACIÓN DE ARMARIOS



REDUCCIÓN DE PLAZOS DE EJECUCIÓN

Requiere una planificación más exhaustiva, pero se reducen los plazos en obra.



MEJORA DE REMATES Y POSTVENTA

Al no existir remates laterales con los tabiques, se suprimen muchos de los remates que suelen dar problemas en postventa.



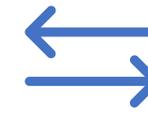
ELIMINACIÓN DE RIESGOS EN OBRA

Los armarios se elaboran en un taller y en una línea de ensamblaje en condiciones óptimas de producción, sin convivir con otros oficios.



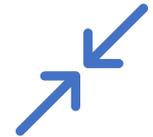
MEJORA Y OPTIMIZACIÓN DE PROCESO

El proceso de fabricación sigue los criterios de calidad y mejora constante.



FLEXIBILIDAD PARA CAMBIAR DISTRIBUCIÓN

Debido a la naturaleza de los armarios, es posible cambiar la distribución de una habitación o incluso moverlo de una habitación a otra.

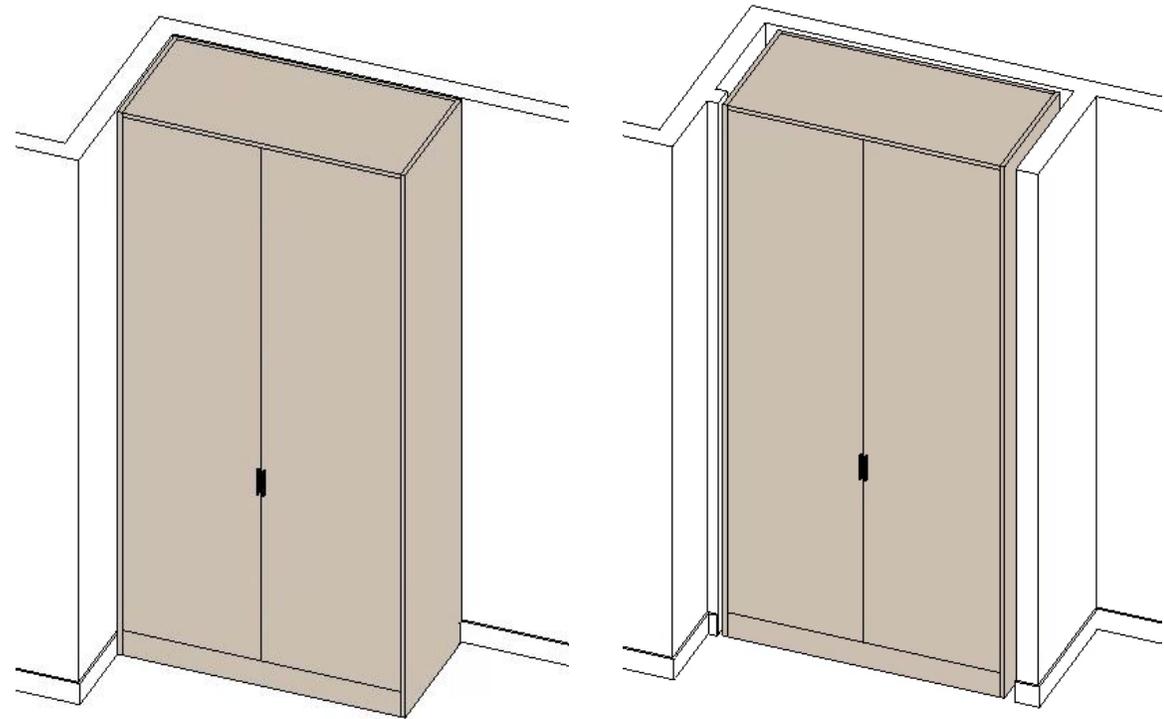


REDUCCIÓN DE SUPERFICIE OCUPADA

Puesto que no tenemos un tabique lateral, el espacio ocupado por los armarios se reduce.

2. DISEÑO

La principal diferencia de ejecución en el caso de armarios industrializados es que no es necesario la ejecución del tabique lateral, así como los remates contra el pladur que suelen ser objeto de reclamaciones en postventa.

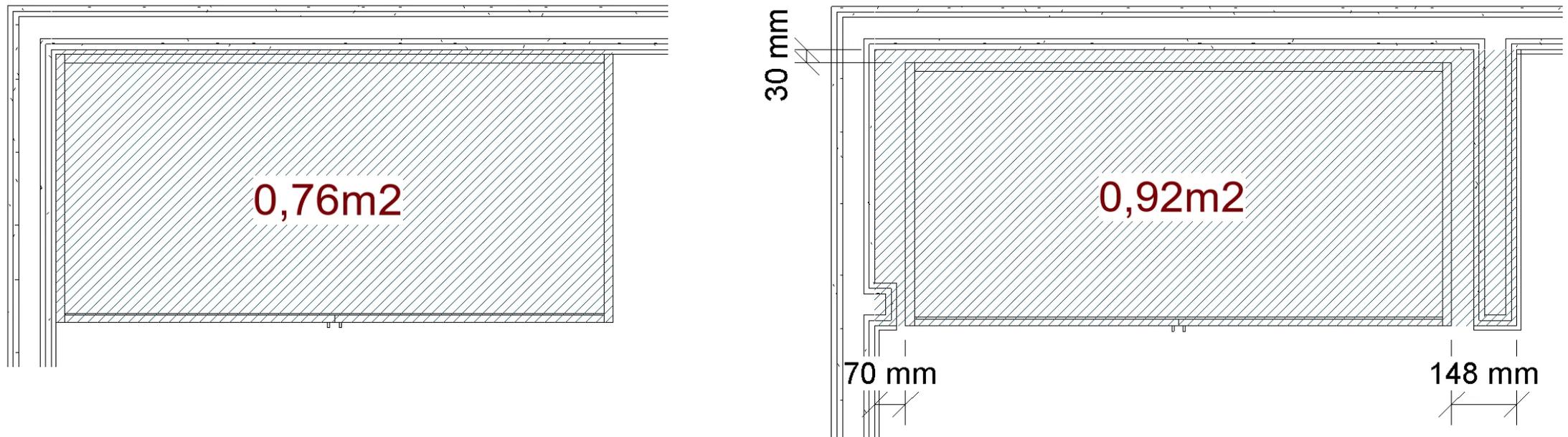


2. DISEÑO

EJEMPLO DE ARMARIO DE 2 PUERTAS DE 60cm

Comparación de huella en planta de un armario industrializado frente a uno empotrado.

Las holguras que se tienen que dejar en el caso de los armarios empotrados provienen de una obra real.



3. MODULACIÓN (puertas practicables)

CRITERIOS DE MODULACIÓN

Estos criterios y recomendaciones son los que nos encontramos hoy en día en obra por parte de fabricantes:

- La modulación de las puertas debe ser la misma en el armario.
- Las puertas pueden ser de 45, 50 o 60cm ancho.
- Fondos de armarios de 55 o 60cm.

Armarios de una puerta (añadiendo grosores de testeros)

- Ancho total: 49, 54 o 64 cm.

Armarios de dos puertas (añadiendo grosores de testeros)

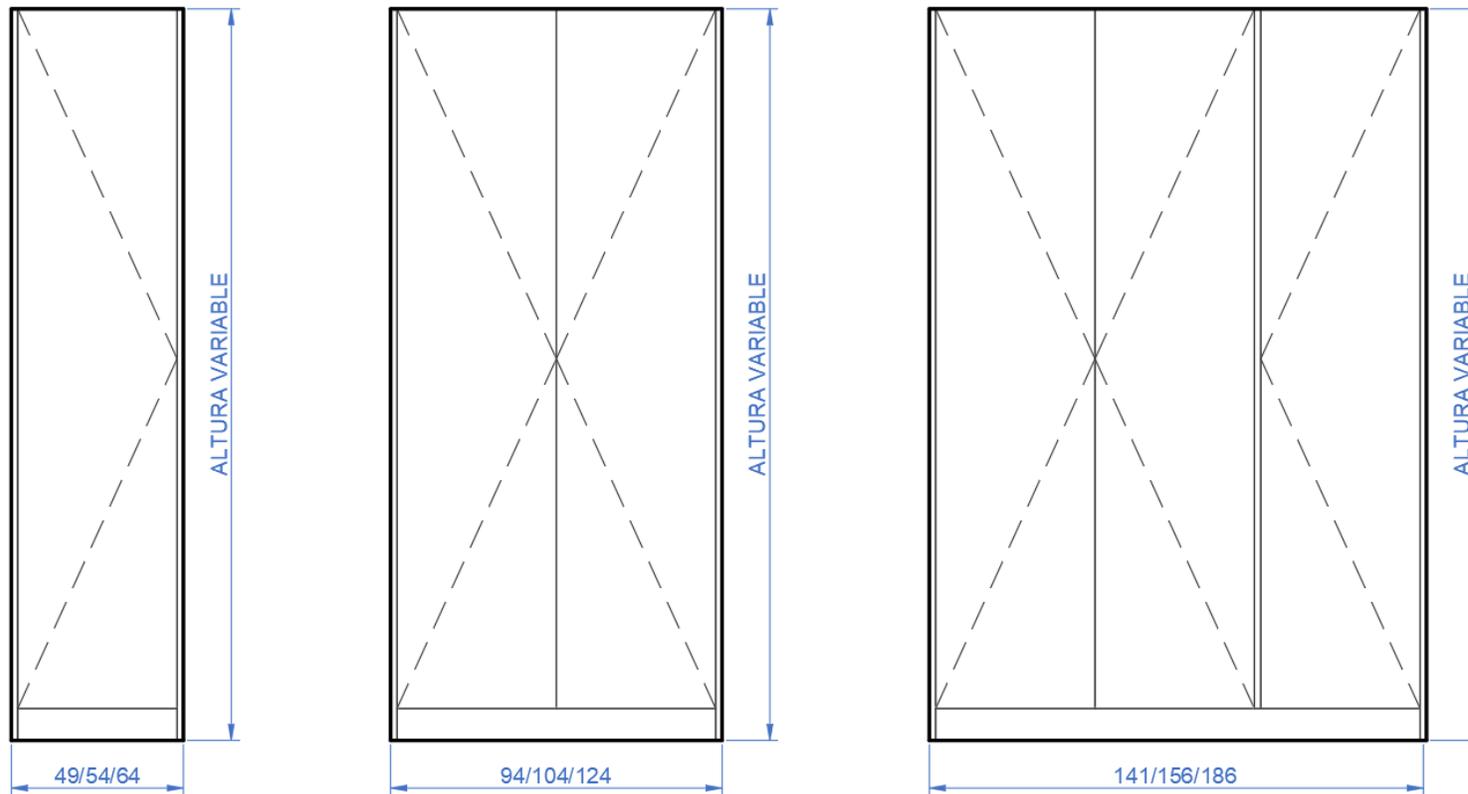
- Ancho total: 94, 104 o 124 cm.

Armarios de tres puertas (añadiendo grosores de testeros)

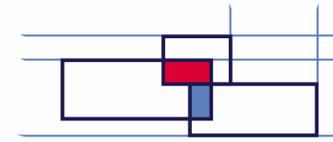
- Ancho total: 141, 156 o 186 cm.

3. MODULACIÓN (puertas practicables)

CRITERIOS DE MODULACIÓN



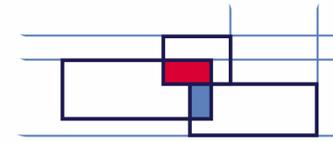
(*) (a) anchura / (h) altura / (p) profundidad



3. MODULACIÓN (puertas practicables)

DIMENSIONES (FONDO 60 cm)

Número de puertas	Ancho puerta	Ancho armario	Superficie	Ahorro sup. / armario
1	45 cm	49 cm	0,29 m ²	0,152 m ²
1	50 cm	54 cm	0,32 m ²	0,154 m ²
1	60 cm	64 cm	0,38 m ²	0,157 m ²
2	45 cm	94 cm	0,56 m ²	0,166 m ²
2	50 cm	104 cm	0,62 m ²	0,169 m ²
2	60 cm	124 cm	0,74 m ²	0,175 m ²



3. MODULACIÓN (puertas practicables)

DIMENSIONES (FONDO 60 cm)

Número de puertas	Ancho puerta	Ancho armario	Superficie	Ahorro sup. / armario
3	45 cm	141 cm	0,85 m ²	0,180 m ²
3	50 cm	156 cm	0,94 m ²	0,184 m ²
3	60 cm	186 cm	1,12 m ²	0,193 m ²

4. MODULACIÓN (puertas correderas)

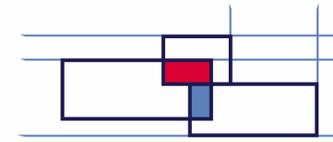
CRITERIOS DE MODULACIÓN PARA ARMARIOS DE PUERTAS CORREDERAS

Estos criterios y recomendaciones son los que nos encontramos hoy en día en obra por parte de fabricantes:

- La modulación de las puertas debe ser la misma en el armario.
- Las puertas pueden ser de 60, 75 cm ancho.
- Existen puertas de 100 cm de ancho pero suelen estar más orientadas a promociones de lujo.
- Fondos libres de armarios de 60cm, con un fondo total de 65cm.

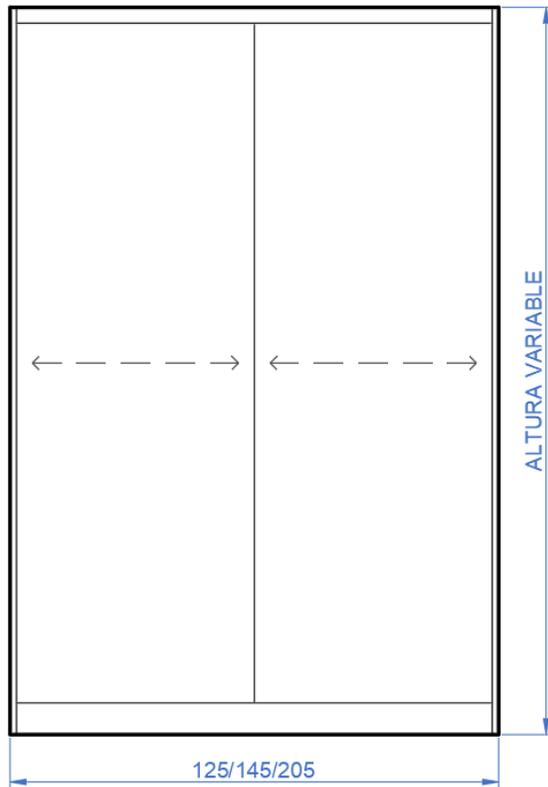
Armarios de dos puertas (añadiendo grosores de testeros)

- Ancho total: 125, 145 o 205 cm.

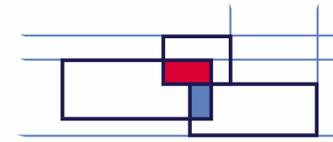


4. MODULACIÓN (puertas correderas)

CRITERIOS DE MODULACIÓN PARA ARMARIOS DE PUERTAS CORREDERAS



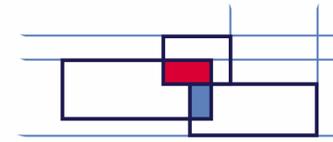
(*) (a) anchura / (h) altura / (p) profundidad



4. MODULACIÓN (puertas correderas)

DIMENSIONES (FONDO 65 cm)

Número de puertas	Ancho puerta	Ancho armario	Superficie	Ahorro sup. / armario
2	60 cm	125 cm	0,81 m ²	0,175 m ²
2	75 cm	155 cm	1,01 m ²	0,184 m ²
2	100 cm	205 cm	1,33 m ²	0,199 m ²



5. EJEMPLO

PROMOCIÓN DE 70+ VIVIENDAS EN CAÑAVERAL

Podríamos ahorrar
53,43 m² de
superficie útil con el
cambio de sistema
en una promoción
de viviendas.

Número de puertas	Ancho puerta	Cantidad	Ahorro sup. / armario (m ²)	Ahorro sup. Total (m ²)
2	45 cm	31	0,166	5,146
2	50 cm	69	0,169	11,661
3	45 cm	17	0,180	3,06
3	50 cm	40	0,184	7,36
3	55 cm	25	0,193	4,825
4	45 cm	50	0,193	9,65
4	55 cm	14	0,211	2,954
5	45 cm	13	0,207	2,691
5	50 cm	7	0,214	1,498
6	50 cm	20	0,229	4,58
				53,43 m²

4. FOTOGRAFÍAS



4. FOTOGRAFÍAS

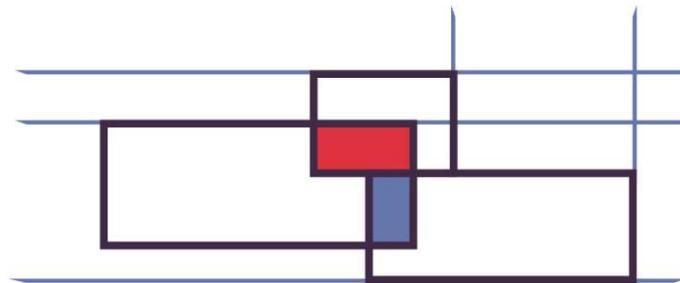


4. FOTOGRAFÍAS

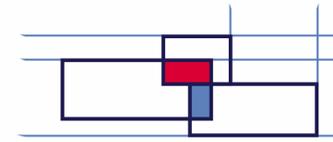


Grupo 1.4
Estandarización y
mejora de procesos

ARMARIOS DE
INSTALACIONES
PREMONTADOS



CLÚSTER
DE LA EDIFICACIÓN



1. VENTAJAS DE LA INDUSTRIALIZACIÓN CUADROS DE ACOMETIDAS



REDUCCIÓN DE PLAZOS DE EJECUCIÓN

Requiere una planificación más exhaustiva, pero se reducen los plazos en obra.



MEJORA Y OPTIMIZACIÓN DE PROCESO

El proceso de fabricación sigue los criterios de calidad y mejora constante.

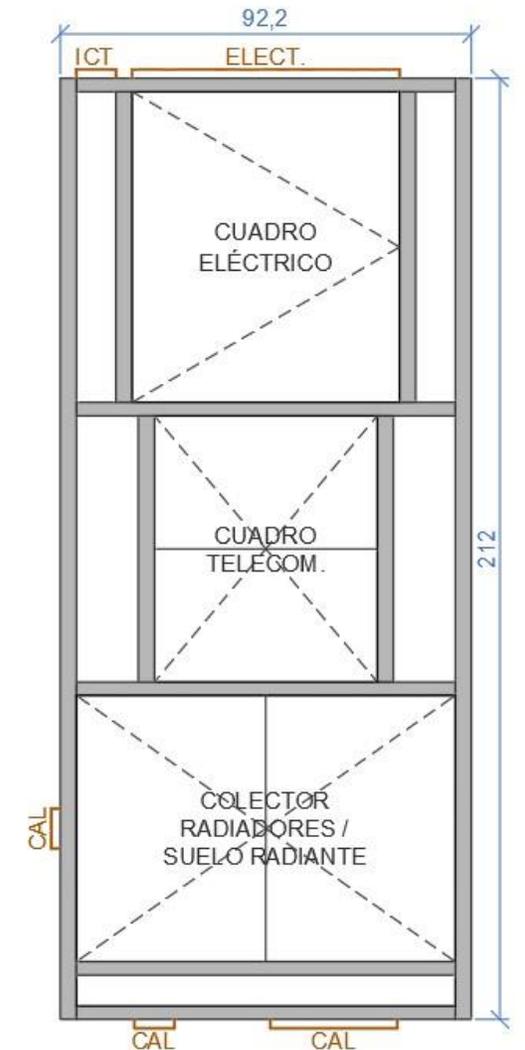


INTEGRACIÓN EN EL DISEÑO ARQUITECTÓNICO

El armario de acometidas se puede revestir con una puerta de armario de modo que se queda integrado en el diseño de la casa.

2. CRITERIOS GENERALES

- Los cuadros de acometidas vendrían premontados por completo y se fijarían al resto de la estructura de pladur in situ.
- La estructura está realizada con los mismos perfiles de aluminio que se utiliza para la tabiquería de pladur, con los refuerzos correspondientes para los cuadros de acometidas.
- El conexionado se realizaría en el perímetro del bastidor que dispondrá de elementos preparados para dicho conexionado.



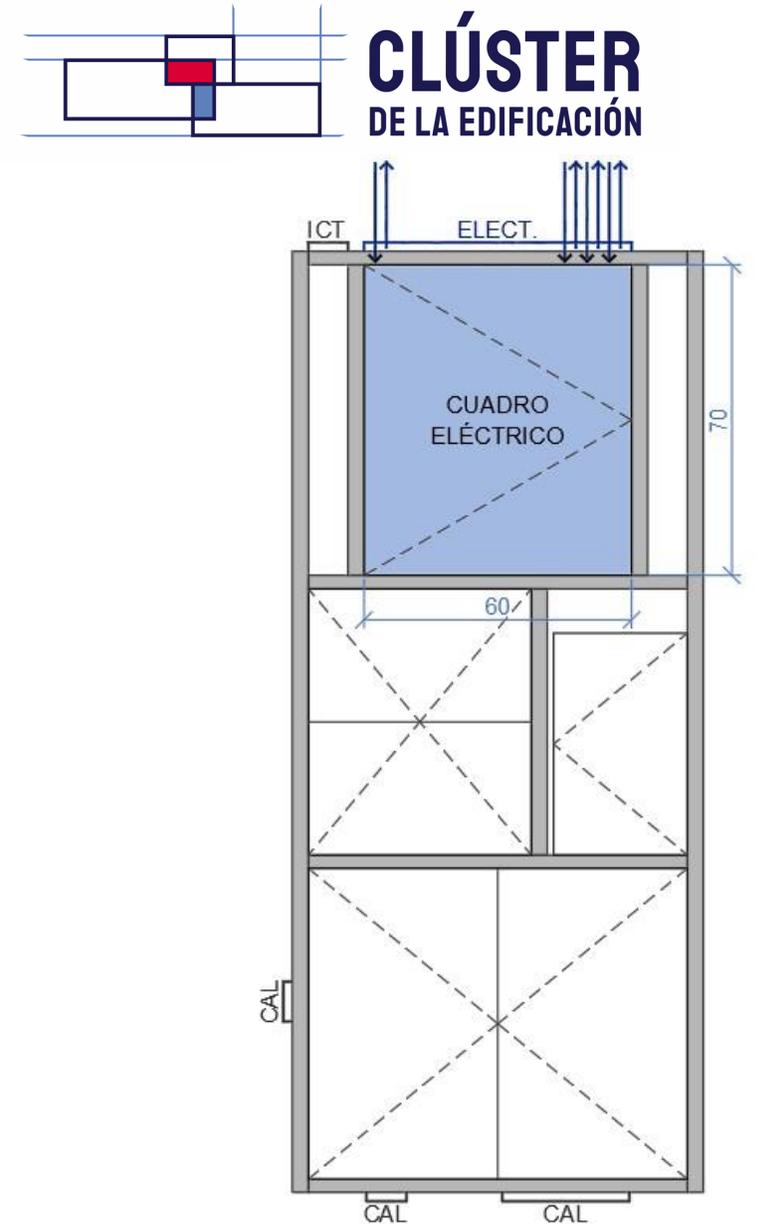
3. DISEÑO

CUADRO ELÉCTRICO

REBT > ITC-BT-17, Punto 1.1

La altura a la cual se situarán los dispositivos generales e individuales de mando y protección de los circuitos, medida desde el nivel del suelo, estará comprendida entre 1,4 y 2 m, para viviendas. En locales comerciales, la altura mínima será de 1 m desde el nivel del suelo.

Las dimensiones habituales de un cuadro eléctrico para un piso es de 60 de ancho, 70 de alto y 8-10cm de profundo.



(*) (a) anchura / (h) altura / (p) profundidad

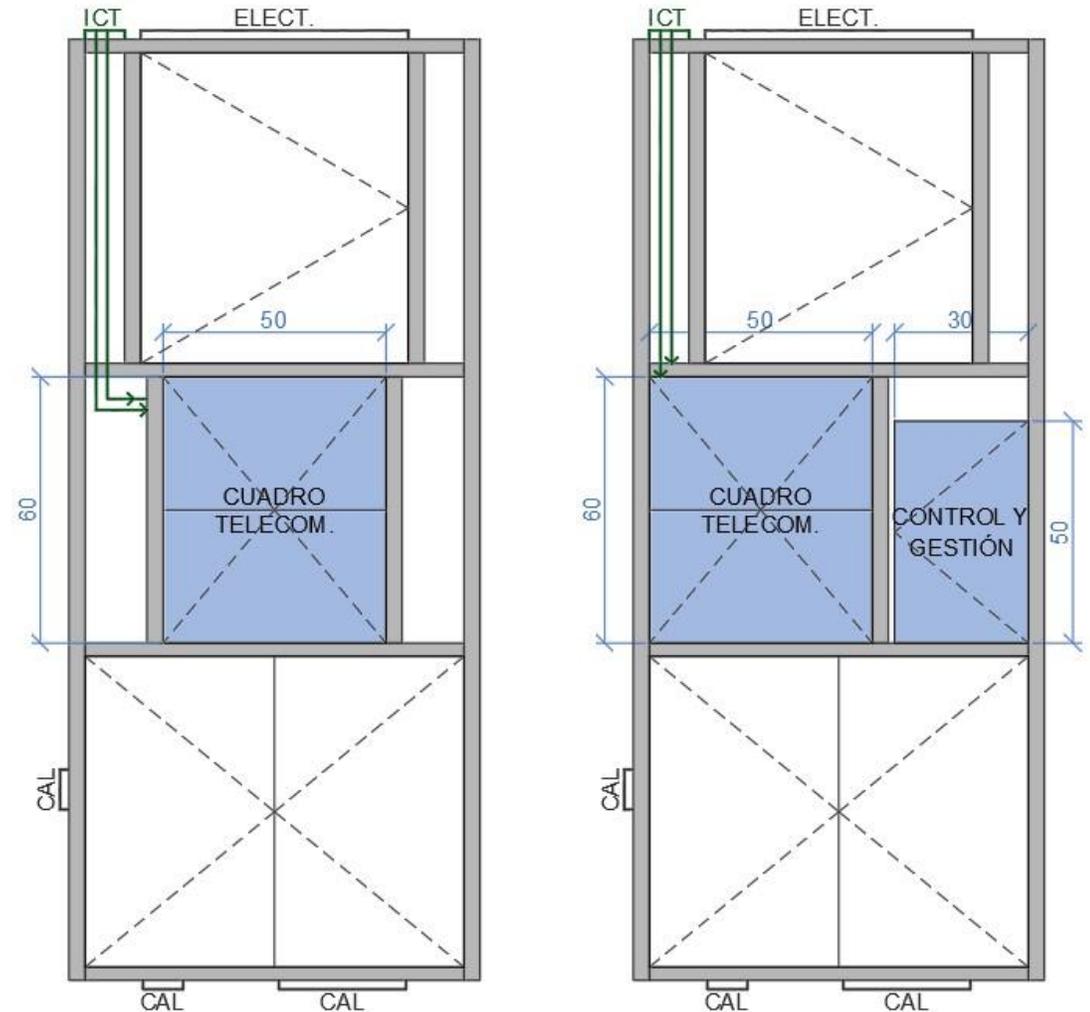
3. DISEÑO

TELECOMUNICACIONES Y DOMÓTICA

Si bien no existe una normativa que me diga una altura mínima o máxima para colocar estos cuadros, por facilidad de conexión, es recomendable que estén colocados junto al cuadro eléctrico.

Las dimensiones habituales de un doble cuadro de telecomunicaciones para un piso es de 50 de ancho, 30 de alto y 8-10cm de profundo.

Se plantean dos configuraciones, una con un cuadro de control y gestión (domótica), y uno con solo los cuadros de telecomunicaciones.



(*) (a) anchura / (h) altura / (p) profundidad

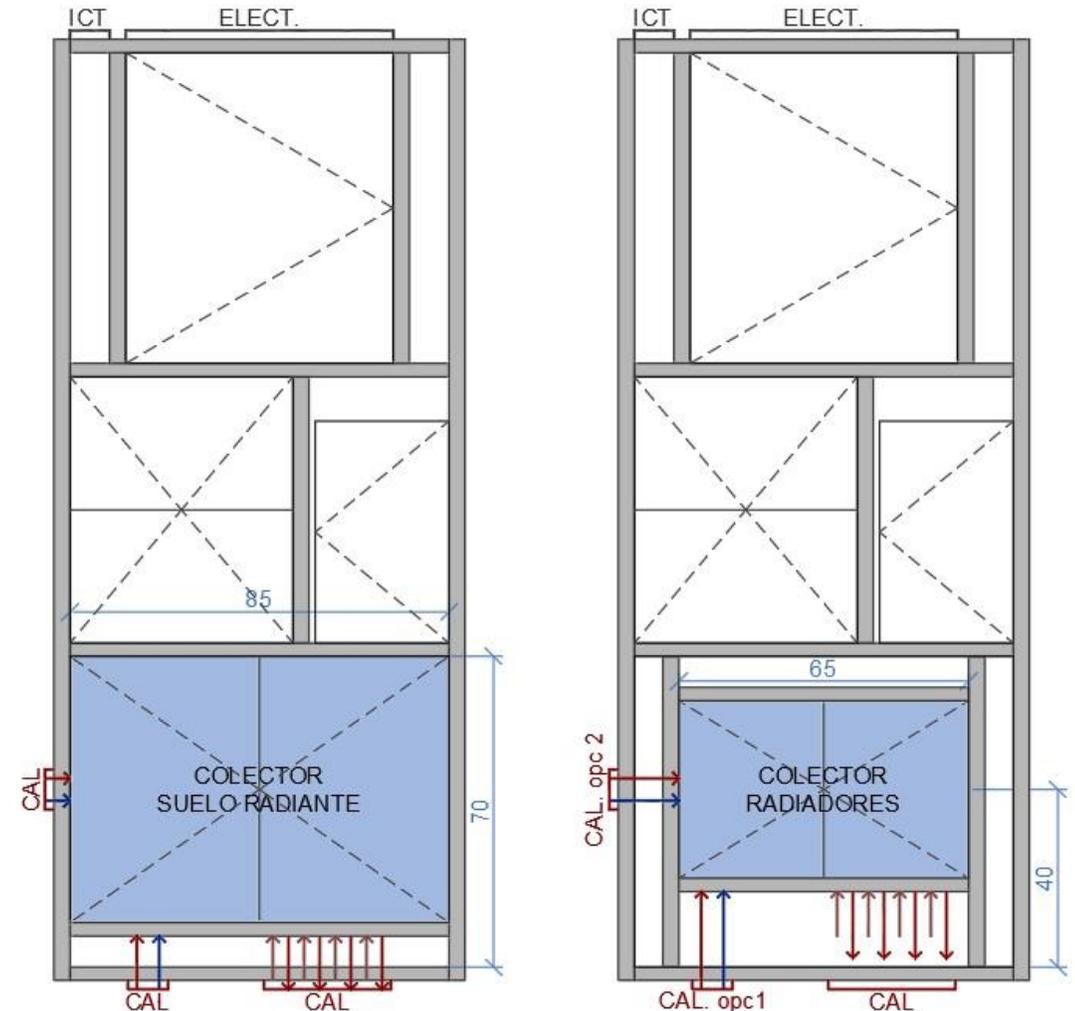
3. DISEÑO

COLECTORES DE CALEFACCIÓN

Al igual que con las telecomunicaciones, no existe una normativa que me diga una altura mínima o máxima para colocar estos cuadros, por facilidad de conexión, es recomendable que estén colocados lo más cercanos al suelo, y siempre por debajo de los equipos eléctricos para que, en caso de rotura, no se pueda ver afectada la instalación eléctrica o de telecomunicaciones.

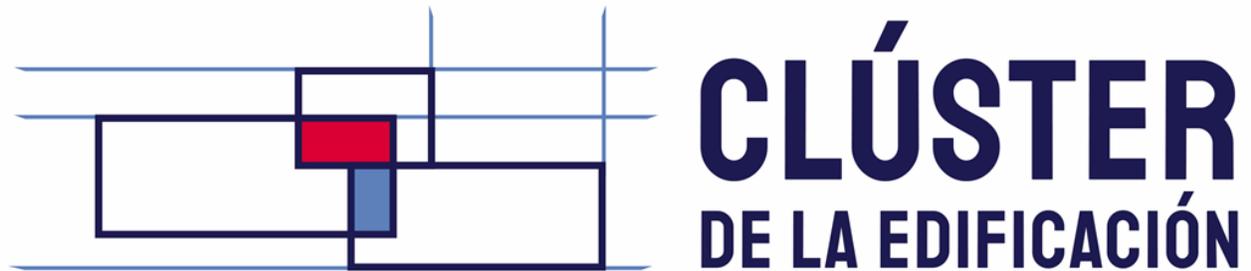
Las dimensiones habituales de un colector para un piso varían dependiendo de si tenemos una instalación de radiadores o suelo radiante:

- En el caso de radiadores, sería aproximadamente de 65 de ancho, 40 de alto y 7-12cm de profundo.
- En el caso de suelo radiante, sería aproximadamente de 85 de ancho, 65 de alto y 10-12cm de profundo.



(*) (a) anchura / (h) altura / (p) profundidad

¡Muchas gracias!



www.clusteredificacion.com